



CDI – Responsable Qualité F/H

Pour accompagner sa reprise d'activité, **Gardner Aerospace renforce ses équipes**. Idéalement situé, à 35 minutes de Toulouse, aux pieds des Pyrénées dans le charmant village de **Mazères (09)**, notre site bénéficie d'installations modernes, confortables et productives.

Spécialisé dans la **chaudronnerie de métaux durs** et les **assemblages aéronautiques complexes**, le site est en cours de déploiement d'un plan de **transformation industrielle et digitale**.

Nous sommes avant tout une **PME de 155 personnes, dynamique, créative**, en phase de reconquête de ses niveaux d'activité d'avant crise.

Nous avons la fierté d'être un **site de production français**,  en **phase de croissance**, qui sait concilier la **satisfaction de ses clients** et le **bien-être de ses collaborateurs**.

D'ambitieux défis nous attendent, saurez-vous les relever avec nous ? Rejoignez nos équipes !

Rattaché.e au Directeur de Site et membre du comité de direction vous définissez et mettez en œuvre la **stratégie QHSE** de l'entité Gardner Aerospace France afin d'**améliorer la qualité et de réduire les coûts de non-qualité**.

Vous **déployez et animez la politique qualité du Groupe** et de la direction France en lien avec les exigences réglementaires et clients applicables au secteur.

Vous **managez une équipe** d'une trentaine de collaborateurs qui gère l'ensemble des fonctions qualité : Qualité **Système& HSE**, Qualité **Produit**, Qualité **Projets**, Qualité **Opérationnelle**.

Excellent **manager de terrain**, vous fédérez vos équipes, savez planifier et déléguer les tâches, tout en déployant les objectifs et la stratégie définis en comité de direction.

Vous gérez les ressources de votre périmètre sur les plans humains et techniques.

En d'autres termes, vous serez emmené.e à :

- **Animer et accompagner vos équipes** dans le déploiement des exigences qualité et HSE, des indicateurs de suivi et d'efficacité de leur processus
- Garantir la cascade à tous les niveaux des **exigences qualité et HSE**, leur application et mise à jour
- Garantir que les formations / habilitations / qualifications spécifiques nécessaires soient mises en œuvre, et à jour pour tout le personnel concerné
- Déployer et maintenir nos certifications qualité requises pour l'activité : **EN9100, Part 21G**
- **Garantir la qualité de produits livrés au client**, et du déploiement le cas échéant d'actions efficaces pour la maîtrise de la non-qualité
- S'assurer du **pilotage du traitement des retours clients et fournisseurs**, ainsi que la réactivité des actions à mener vis-à-vis du clients (analyse, réponse, interventions etc)
- **Être l'interface qualité privilégié**, avec les autorités et avec le Groupe Gardner Aerospace

De **formation** de type **Ingénieur généraliste**, avec une dimension **qualité, méthodes**, vous justifiez d'une **expérience réussie** de **minimum 5 ans** sur un poste similaire dans **l'industrie aéronautique**. Vous êtes à l'aise dans les **environnements internationaux** et savez **accompagner le changement**.

La maîtrise de **l'anglais** est indispensable.

Nous recherchons avant tout un savoir-être, alors si vous savez faire preuve **d'adaptabilité, de curiosité et d'exemplarité**, que vous avez un **bon relationnel et savez argumenter et convaincre**, ce poste est fait pour vous !

Le poste est ouvert aux personnes en situation de handicap.

Encore une hésitation sur les atouts de ce poste ? Intégrer GARDNER AEROSPACE, c'est :

- ✓ Bénéficier de la notoriété d'un **Groupe International** tout en faisant partie d'une **entité de taille humaine** ;
- ✓ Contribuer au développement de l'entreprise en phase de **transformation digitale** ;
- ✓ **Evoluer** et **acquérir** de nouvelles **compétences** grâce à la diversité des **métiers, des savoirs et des savoirs-faire** ;

Mais c'est aussi :

- ✓ Des jours de RTT
- ✓ Une Prime équivalent 13 ème mois
- ✓ Une Mutuelle et une surcomplémentaire prise en charge à 80%
- ✓ Des Tickets restaurant
- ✓ Des avantages via notre CSE...